

Formation TSCISM - 13 - Adapter la conception CAO pour la fabrication additive

■ Durée :	2 jours (14 heures)
■ Tarif inter-entreprises :	1 225,00 € HT (Présentiel) 980,00 € HT (Distanciel)
■ Public :	Futurs concepteurs mécaniques
■ Pré-requis :	
■ Objectifs :	Adapter la conception CAO pour la fabrication additive
■ Modalités pédagogiques, techniques et d'encadrement :	• Formation synchrone en présentiel et distanciel. • Méthodologie basée sur l'Active Learning : 75 % de pratique minimum. • Un PC par participant en présentiel, possibilité de mettre à disposition en bureau à distance un PC et l'environnement adéquat. • Un formateur expert.
■ Modalité d'évaluation :	• Définition des besoins et attentes des apprenants en amont de la formation. • Auto-positionnement à l'entrée et la sortie de la formation. • Suivi continu par les formateurs durant les ateliers pratiques. • Évaluation à chaud de l'adéquation au besoin professionnel des apprenants le dernier jour de formation.
■ Sanction :	Attestation de fin de formation mentionnant le résultat des acquis
■ Référence :	CAO103020-F
■ Note de satisfaction des participants :	Pas de données disponibles
■ Contacts :	commercial@dawan.fr - 09 72 37 73 73
■ Modalités d'accès :	Possibilité de faire un devis en ligne (www.dawan.fr, moncompteformation.gouv.fr, maformation.fr, etc.) ou en appelant au standard.

■ **Délais d'accès :**

Variable selon le type de financement.

■ **Accessibilité :**

Si vous êtes en situation de handicap, nous sommes en mesure de vous accueillir, n'hésitez pas à nous contacter à referenthandicap@dawan.fr, nous étudierons ensemble vos besoins

Introduction, Enjeux & Technologiques

Pourquoi la fabrication additive
Les technologies et matériaux

Conception pour la fabrication additive (DFAM) et RDM

Anisotropie mécanique et orientation de force
Règle de conception pour la fabrication additive

Le Reverse Engineering (Rétro-conception) sur SolidWorks

Les formats de fichier
Conception à partir d'un fichier STL ou scan 3D

Du modèle 3D au programme d'impression 3D

Slicing des pièces : paramètres à prendre en compte en fonction de la technologie
Post-traitement